

APPLICATION

- Pour les compresseurs d'air à pistons, à vis, compresseurs rotatifs à injection d'huile et rotatifs secs, compresseurs centrifuges et pompe vacuum (ISO68 ou ISO 100).

PERFORMANCES

- Exceptionnelle résistance à l'oxydation.
Excellente stabilité thermique.
Faible volatilité diminuant les consommations en service.
Haut point d'inflammabilité qui élimine les risques de feu ou d'explosion.

NORMES

SPECIFICATIONS

- DIN 51 506 VC-L/VD-L
(Température de compression entre 160 et 220°C)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Test	Méthode	Unités	Résultats			
Grade	ISO 3448		46	68	100	150
Densité à 15°C	ASTM D4052		0.870	0.880	0.890	0.900
Viscosité à 100°C	ASTM D445	cSt	6.8	8.7	10.9	14.5
Viscosité à 40°C	ASTM D445	cSt	45.7	66.6	96	145
Indice de Viscosité	ASTM D2270		103	101	97	98
Point d'écoulement	ASTM D97	°C	-25	-20	-15	-15
Point d'éclair COC	ASTM D92	°C	220	230	240	250
Taux de cendres	ASTM D874	%	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif.